

TUBOS REDONDOS

Descripción

Es utilizado generalmente, en la industria metalmeccánica entre otras como: Automotriz y de autopartes (carrocería y rodados), Agroganadera (maquinaria e implementos agrícolas, avícolas y ganaderos), Artículos del hogar (muebles, iluminación, juegos infantiles), Señalización vial (alumbrado, soportes), Equipo hospitalario, Aparatos de gimnasia, Construcción (rejas, portones, columnas), Muebles (sillas, mesas, reposeras).

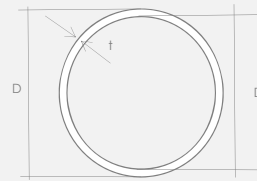
Tipos de Material

Lamina Caliente

Fabricada bajo norma: ASTM A36

Dimensiones, Espesores y Pesos

Dimensiones Externas (D)		Espesor (t)		Peso			Piezas por Paquete	Kgs por Paquete	Referencias
mm ⁽¹⁾	plg ⁽²⁾	mm	Kg/m	Lb/plg	Kg/Pieza	Lb/Pieza			
21,34	1/2	1,20	0,61	0,41	3,65	8,04	217	791,28	
21,34	1/2	1,50	0,76	0,51	4,56	10,05	217	989,10	
21,34	1/2	1,80	0,91	0,61	5,47	12,06	217	1186,92	
21,34	1/2	2,00	1,01	0,68	6,08	13,40	217	1318,80	
26,92	3/4	1,20	0,78	0,52	4,67	10,29	169	788,51	
26,92	3/4	1,50	0,97	0,65	5,83	12,86	169	985,63	
26,92	3/4	1,80	1,17	0,78	7,00	15,43	169	1182,76	
26,92	3/4	2,00	1,30	0,87	7,78	17,14	169	1314,18	
33,40	1	1,20	0,96	0,64	5,74	12,66	127	729,29	
33,40	1	1,50	1,20	0,80	7,18	15,82	127	911,61	
33,40	1	1,80	1,44	0,96	8,61	18,99	127	1093,93	
33,40	1	2,00	1,60	1,07	9,57	21,10	100	957,07	
33,40	1	2,38	1,87	1,26	11,25	24,79	127	1428,34	
33,40	1	3,17	2,50	1,68	14,98	33,02	127	1902,46	
42,16	1-1/4	1,20	1,24	0,83	7,44	16,39	91	676,72	
42,16	1-1/4	1,50	1,55	1,04	9,30	20,49	91	845,90	
42,16	1-1/4	1,80	1,86	1,25	11,15	24,59	91	1015,08	
42,16	1-1/4	2,00	2,07	1,39	12,39	27,32	91	1127,86	
42,16	1-1/4	2,38	2,45	1,65	14,72	32,45	91	1339,56	
42,16	1-1/4	3,17	3,26	2,19	19,57	43,14	91	1780,76	
48,26	1-1/2	1,20	1,39	0,93	8,33	18,36	61	507,92	
48,26	1-1/2	1,50	1,73	1,17	10,41	22,95	61	634,90	
48,26	1-1/2	1,80	2,08	1,40	12,49	27,53	61	761,88	
48,26	1-1/2	2,00	2,31	1,55	13,88	30,59	61	846,53	
48,26	1-1/2	2,38	2,73	1,83	16,37	36,09	61	998,69	
48,26	1-1/2	3,17	3,60	2,42	21,62	47,66	61	1318,62	
60,33	2	1,20	1,73	1,17	10,41	22,95	37	385,10	
60,33	2	1,50	2,17	1,46	13,01	28,68	37	481,38	
60,33	2	1,80	2,60	1,75	15,61	34,42	37	577,65	
60,33	2	2,00	2,89	1,94	17,35	38,24	37	641,84	
60,33	2	2,38	3,44	2,31	20,64	45,51	37	763,79	
60,33	2	3,17	4,55	3,06	27,31	60,20	37	1010,29	
88,90	3	1,50	3,26	2,19	19,56	43,12	30	586,80	
88,90	3	1,80	3,91	2,63	23,47	51,75	30	704,17	
88,90	3	2,00	4,35	2,92	26,08	57,50	30	782,41	
88,90	3	2,38	5,17	3,48	31,04	68,42	30	931,06	
88,90	3	3,17	6,85	4,60	41,07	90,55	30	1232,15	
114,30	4	1,50	4,16	2,79	24,94	54,99	19	473,93	
114,30	4	1,80	4,99	3,35	29,93	65,99	19	568,72	
114,30	4	2,00	5,54	3,72	33,26	73,32	19	631,91	
114,30	4	2,38	6,57	4,42	39,43	86,94	19	749,26	
114,30	4	3,17	8,75	5,88	52,52	115,80	19	997,97	



Di= D-2t

NORMA DE FABRICACION ASTM A500 Gr B
Propiedades Químicas
 Carbono: 0.26% max
 Silicio: 0.35% max
 Manganeso: 1.35% max
 Fósforo: 0.035% max
 Azufre: 0.035% max
Propiedades Mecánicas
 Resistencia a la Tracción: 400 Mpa
 Límite de Fluencia: 317 Mpa
Tolerancias:
-Dimension Externa
 Tubos ≤ 48.26 (±0.5% del diámetro nominal)
 Tubos >50.8 ≤ (±0.75% del diámetro nominal)
Espesor de la pared (t)
 ±10% del espesor nominal
-Longitud
 Tubos ≤6.7m (+12.7/-6.4mm)
 Tubos >6.7m≤13.4m (+19.0/-6.4mm)

(1) Medidas Reales/(2) Medidas Nominales

TUBOS REDONDOS

Descripción

Es utilizado generalmente, en la industria metalmeccánica entre otras como: Automotriz y de autopartes (carrocería y rodados), Agroganadera (maquinaria e implementos agrícolas, avícolas y ganaderos), Artículos del hogar (muebles, iluminación, juegos infantiles), Señalización vial (alumbrado, soportes), Equipo hospitalario, Aparatos de gimnasia, Construcción (rejas, portones, columnas), Muebles (sillas, mesas, reposeras).

Tipos de Material

Lamina Fría

Fabricada bajo norma: JIS G3141 SPCC SD

Dimensiones, Espesores y Pesos

Dimensiones Externas (D)		Espesor (t)		Peso			Piezas por Paquete	Kgs por Paquete	Referencias
mm ⁽¹⁾	plg ⁽²⁾	mm	Kg/m	Lb/pie	Kg/Pieza	Lb/Pieza			
15,88	5/8	0,70	0,27	0,18	1,65	3,64	217	358,00	
15,88	5/8	0,80	0,31	0,21	1,89	4,16	217	409,14	
15,88	5/8	0,90	0,35	0,24	2,12	4,68	217	460,28	
15,88	5/8	1,20	0,47	0,32	2,83	6,23	217	613,71	
19,05	3/4	0,70	0,33	0,22	1,98	4,36	169	334,00	
19,05	3/4	0,80	0,38	0,25	2,26	4,98	169	381,72	
19,05	3/4	0,90	0,42	0,28	2,54	5,60	169	429,43	
19,05	3/4	1,20	0,56	0,38	3,39	7,47	169	572,58	
22,23	7/8	0,70	0,38	0,26	2,29	5,06	169	387,78	
22,23	7/8	0,80	0,44	0,29	2,62	5,78	169	443,18	
22,23	7/8	0,90	0,49	0,33	2,95	6,50	169	498,58	
22,23	7/8	1,20	0,66	0,44	3,93	8,67	169	664,77	
25,40	1	0,70	0,44	0,30	2,64	5,82	127	335,02	
25,40	1	0,80	0,50	0,34	3,01	6,65	127	382,88	
25,40	1	0,90	0,57	0,38	3,39	7,48	127	430,74	
25,40	1	1,20	0,75	0,51	4,52	9,97	127	574,31	

Di = D - 2t

NORMA DE FABRICACION ASTM A513
Propiedades Químicas
 Carbono: 0.12% max
 Manganeso: 0.50% max
 Fósforo: 0.040% max
 Azufre: 0.045% max
Propiedades Mecánicas
 Resistencia a la Tracción: 270 Mpa (min)
Tolerancias:
 -Dimension Externa
 ≤5/8 Ch22-16 (±0.003")
 >5/8≤1-1/8 Ch22-11 (±0.0035")
 >1-1/8≤2 Ch22-10 (±0.005")
 -Espesor de la pared:
 ±10% del espesor nominal

⁽¹⁾ Medidas Reales/⁽²⁾ Medidas Nominales

Lamina Galvanizada/Superdyma

Fabricada bajo norma: ASTM A653M CS Tipo B Z180/NSDCC K18

Dimensiones, Espesores y Pesos

Dimensiones Externas (D)		Espesor (t)		Peso			Piezas por Paquete	Kgs por Paquete	Referencias
mm ⁽¹⁾	plg ⁽²⁾	mm	Kg/m	Lb/pie	Kg/Pieza	Lb/Pieza			
21,34	1/2	1,50	0,78	0,52	4,65	10,25	217	1009,26	
21,34	1/2	1,80	0,92	0,62	5,52	12,16	217	1197,00	
26,92	3/4	1,20	0,79	0,53	4,73	10,42	169	798,55	
26,92	3/4	1,50	0,98	0,66	5,89	12,99	169	995,68	
26,92	3/4	1,80	1,18	0,79	7,06	15,56	169	1192,81	
26,92	3/4	2,30	1,50	1,01	9,00	19,85	169	1521,35	
33,40	1	1,20	0,97	0,65	5,82	12,82	127	738,58	
33,40	1	1,50	1,21	0,81	7,25	15,99	127	920,90	
33,40	1	1,80	1,45	0,97	8,69	19,15	127	1103,22	
33,40	1	2,30	1,82	1,23	10,94	24,12	127	1389,51	
33,40	1	3,00	2,37	1,60	14,25	31,41	127	1809,61	
42,16	1-1/4	1,20	1,26	0,84	7,53	16,60	91	685,34	
42,16	1-1/4	1,50	1,57	1,05	9,39	20,70	91	854,52	
42,16	1-1/4	1,80	1,87	1,26	11,25	24,80	91	1023,70	
42,16	1-1/4	2,38	2,47	1,66	14,82	32,66	91	1348,17	
42,16	1-1/4	3,17	3,28	2,20	19,66	43,35	91	1789,35	
48,26	1-1/2	1,20	1,41	0,94	8,43	18,59	61	514,39	
48,26	1-1/2	1,50	1,75	1,18	10,51	23,18	61	641,37	
48,26	1-1/2	1,80	2,10	1,41	12,60	27,77	61	768,35	
48,26	1-1/2	2,30	2,65	1,78	15,93	35,11	61	971,53	
48,26	1-1/2	3,00	3,43	2,30	20,56	45,33	61	1254,26	
60,33	2	1,20	1,76	1,18	10,54	23,24	37	390,01	
60,33	2	1,50	2,19	1,47	13,14	28,97	37	486,28	
60,33	2	1,80	2,62	1,76	15,74	34,71	37	582,56	
60,33	2	2,38	3,46	2,33	20,78	45,80	37	768,69	
60,33	2	3,17	4,57	3,07	27,44	60,49	37	1015,17	
88,90	3	1,50	3,29	2,21	19,76	43,56	30	592,78	
88,90	3	1,80	3,95	2,65	23,67	52,19	30	710,15	
88,90	3	2,30	5,03	3,38	30,19	66,56	30	905,75	
88,90	3	3,00	6,51	4,38	39,07	86,13	30	1172,01	
114,30	4	1,50	4,20	2,82	25,20	55,55	19	478,76	
114,30	4	1,80	5,03	3,38	30,19	66,55	19	573,55	
114,30	4	2,30	6,39	4,30	38,36	84,57	19	728,89	
114,30	4	3,00	8,33	5,60	49,96	110,14	19	949,26	

Di = D - 2t

Propiedades Químicas
 Carbono: 0.02-0.15%
 Manganeso: 0.60%
 Fósforo: 0.030 %
 Azufre: 0.035%
Propiedades Mecánicas
 Limite de Fluencia: 205/380 Mpa

⁽¹⁾ Medidas Reales/⁽²⁾ Medidas Nominales